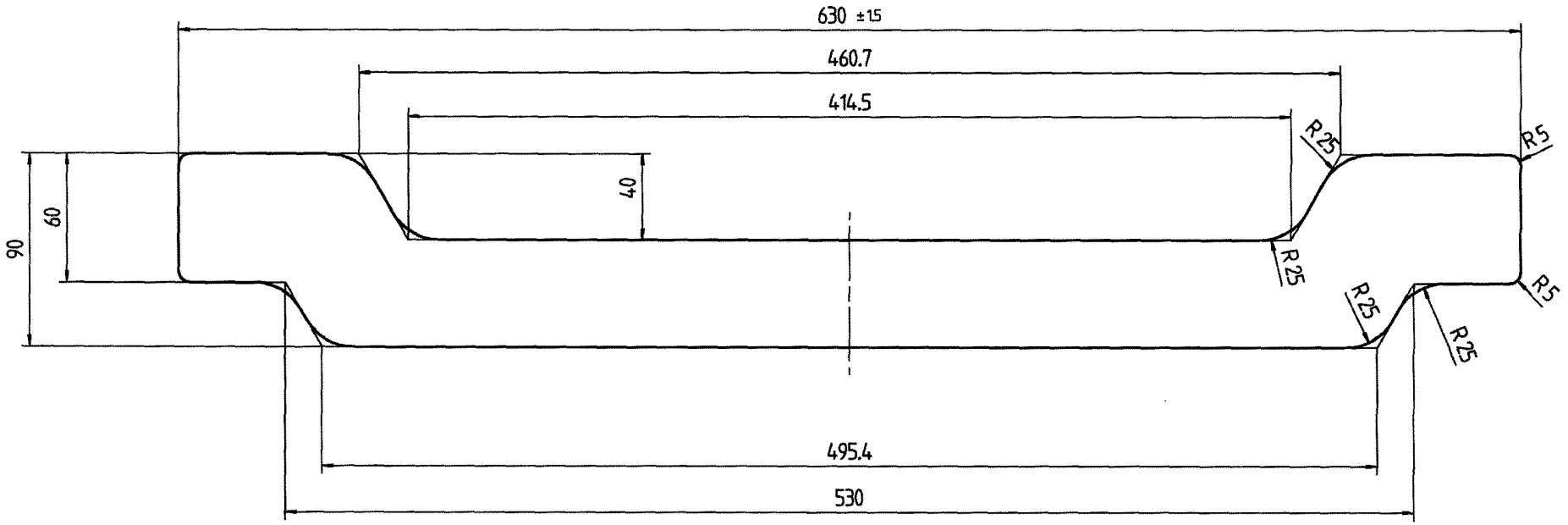

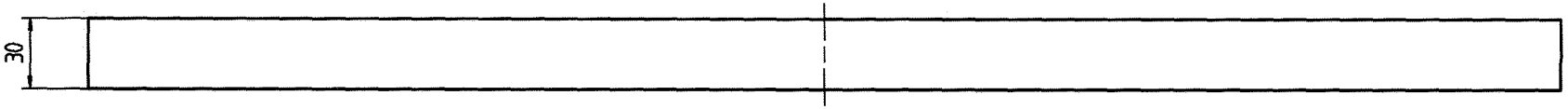

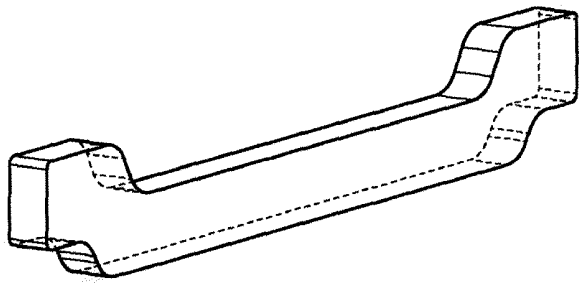

15-06-2010
ARCHIV
0

PŘEKLAD
dne: 28. 04. 2008
PROVEDLA

Oberflächenausführung: gestrahlt
-Schmelzperlenketten und Grat von den Schnittkanten entfernt

Af-Fase/Rundg. $^{-1,2}_{-0,2}$ $^{+1,2}_{+0,4}$ | Projektionsmethode

Brennschnitt

Schnittgüte nach EN ISO 9013

Blechdicke	Grenzmaße für Nennmaße 35 < 315	315 < 1000	1000 < 2000	2000 < 4000
3 – 12	±2,0	±3,5	±4,5	±5,0
>12 – 50	±1,5	±2,5	±3,0	±3,5
>50 – 100	±2,5	±3,5	±4,0	±4,0
>100 – 150	±3,0	±4,0	±5,0	±6,0

B

Form- und Lagetoleranz (FT)

Maßber.	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000	-4000
FT	0,5	0,8	1,2	2	3	4	5

Form und Lage ISO 1101
○ Rundheit = ⌀Durchm.-Tol.
⊥ ∠ — □ ◎ / ⌯ // ⌖ =FT

Sprachen:

NZ 10/00353

–			050859.0	
	Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	PassmaÖ / AbmaÖe

PrüfmaÖ ( )
Hilfsmaß ( )

	Datum	Name
Bearb.	17.10.05	Langenec
Geprüft	16.11.05	kuhnert
Genehm.	16.11.05	kuhnert
F.gepr.	16.11.05	gutbrodt
N.gepr.	16.11.05	hempel
Abt. EK1	CAD	

Werkstoff: BL30A EN10029;S235JR EN10025-2
Gewicht: in kg 8,37
Rohteil-Nr.:
Benennung: QUERTRAEGER
Rohteil, Außenmast unten 1,0-1,2t
Maßstab 1:2
Zeichnungsnummer: ~~794403~~ ~~794403~~ 50184462012
Blatt: 1 von:
s.f. | Urspr.

Archiv-Plot

A3